Факультатив 2-3-4 курси

РОЗКЛАД ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ З АНГЛІЙСЬКОЇ МОВИ

	MONDAY				***TUESDAY***				***WEDNESDAY***				***THURSDAY***				***FRIDAY***			
	12^{20}- 13^{55}	**14^{00}- 15^{20}**	**15^{30}-16^{50}**	**17^{00}-18^{20}**	**14^{00}- 15^{20}**	**15^{30}-16^{50}**	**17^{00}-18^{20}**		**12^{20}- 13^{55}**	**14^{00}- 15^{20}**	**15^{30}-16^{50}**		**14^{00}- 15^{20}**	**15^{30}-16^{50}**	**17^{00}-18^{20}**		**14^{00}- 15^{20}**	**15^{30}-16^{50}**	**17^{00}-18^{20}**	
Глущенко О.М.																	III біол. Ауд.73	III біол. Ауд.73		
Гузовська О.О.		III біол./ек.ол Ауд.73	III біол./екол. Ауд.73											III ІВТ Ауд.73	III ІВТ Ауд.73					
Курдіш О.К.		II біол. Ауд.78	II біол. Ауд.78																	
Мінгазєєва Ю.Й.													II біол. Ауд.74	II біол. Ауд.74						
Майстренко О.О.		II біол. Ауд.72	II біол. Ауд.72																	
Мандер С.М.					IV біол. Ауд.73	IV біол. Ауд.73							II біол. Ауд.78	II біол. Ауд.78						
Лутковська Н.М.										IV біол. Ауд.72	IV біол. Ауд.72		II ІВТ Ауд.75	II ІВТ Ауд.75						
Нікіфорова Л.					III ек.ол Ауд.72	III екол. Ауд.72				II екол+н.с. Ауд.74	II екол+н.с. Ауд.74									
Писанець І.К.		II біол. Ауд.75	II біол. Ауд.75						III біол. Ауд.73	III біол. Ауд.73										
Яременко Ю.А.		II екол+н.с. Ауд.74	II екол+н.с. Ауд.74																	